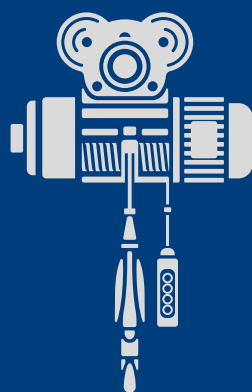




**Durable safe easy to use
compact small and powerfull**

Duradero, seguro y fácil de usar
compacto, pequeño y potente



MISIA

Since 1982

Electric chain hoist MH Series
Polipasto eléctrico de cadena serie MH



Rated capacity Capacidad de carga nominal	125 Kg - 2t
Power supply Alimentación	380-415 V / 50 Hz 400-460 V / 60 Hz
Control voltage Voltaje de control	24 V
Duty rating Índice de servicio	30% - 40%
Motor insulation class Clase de aislamiento de motor	F
Enclosure protection Protección	IP 55
Operating temperature Temperatura de funcionamiento	-10°C / +40°C
Operating humidity Humedad de funcionamiento	85% or less / menos



Electric chain hoist MH series

Polipasto eléctrico de cadena serie MH

HOUSING - Aluminium die cast body, compact, light and rugged, control panel made with shock resistant plastic.

MOTOR - Three-phase asynchronous pole change motor with cylindrical rotor with insulation class F.

BRAKE - On MH chain hoist series is used an electro-mechanical disk brakes FD type. This device grants a safe braking and stop drives quickly and a reliable action in any operating mode and moreover a strong noise reduction. MH hoist brakes are also as standard provided with dust protection ring to improve durability and performances.

GEARBOX - Parallel shaft 3 stages gearbox provided with case hardened alloy steel helical gears to allow a very smooth transmission, vibration-free and low noise operations.

FRICTION CLUTCH - The safety clutch operating in oil bath is offered as a reliable overload safety and extends the service life of the gearbox and the motor. It must only be readjusted after 20,000 slipping occurrences.

LOW VOLTAGE CONTROL PANEL - As standard MH hoists are complete with integrated low voltage control panel 24V designed, built and wired according to EN 60204-32. The control board is protected inside the hoist aluminium body and sealed with a shock resistant plastic cover complete with rubber gasket to grant IP55 protection. Schneider electromagnetic contactor (low consumption coil) version are used as standard.

PUSH BUTTON CONTROL - Ergonomic design with emergency stop provided as standard. Both operator friendly and great durability. Protection IP 65.

LOAD CHAIN - Galvanized alloy steel chain, class DAT (G80), highly resistant to fatigue and wear Conform to EN 818-7.

CHAIN CONTAINER - Durable plastic containers available in 2 different sizes for all models.

CUBIERTA - Cuerpo de fundición a troquel de aluminio, compacto, ligero y resistente, panel de control realizado con plástico resistente a los golpes.

MOTOR - Motor asíncrono trifásico con conmutación de polos y rotor cilíndrico con clase de aislamiento F.

FRENO - En la serie de montacargas de cadena MH se utilizan frenos de disco electromecánicos tipo FD. Este dispositivo garantiza un frenado seguro y para el movimiento rápidamente con una acción fiable en todos los modos de funcionamiento y, además, una reducción de los ruidos fuertes. Los frenos de los montacargas MH también cuentan de serie con un anillo de protección contra el polvo para mejorar la durabilidad y los rendimientos.

CAJA DE CAMBIOS - Caja de cambios de 3 fases con eje paralelo equipada con marchas helicoidales con cubierta de aleación de acero endurecido para permitir una transmisión muy suave y operaciones libres de vibraciones y con nivel de ruido reducido.

EMBRAGUE DE FRICCIÓN - El embrague de seguridad en baño de aceite se ofrece como una protección fiable contra las sobrecargas y aumenta el tiempo de vida de la caja de cambios y el motor. Solo se debe regular de nuevo después de 20.000 fallos.

PANEL DE CONTROL DE BAJA TENSIÓN - Los montacargas MH llevan de serie un panel de control integrado de baja tensión de 24V diseñado, construido y cableado según EN 60204-32. El panel de control está protegido dentro del cuerpo de aluminio del montacargas y sellado con una cubierta de plástico resistente a los golpes equipada con una junta de goma para garantizar el grado de protección IP55. De serie se utiliza la versión de contactor electromagnético Schneider (bobina de bajo consumo).

CONTROL CON BOTÓN PULSADOR - Se ofrece de serie diseño ergonómico con parada de emergencia. Fácil de usar y muy duradero. Protección IP 65.

CADENA DE CARGA - Cadena de aleación de acero galvanizado, clase DAT (G80), altamente resistente a los esfuerzos y a los desgastes. Cumple la norma EN 818-7.

CONTENEDOR DE CADENA - Contenedores duraderos de plástico disponibles en 2 tamaños diferentes para todos los modelos.

MH/1S type - Eye suspension

Type MH/1S - Ojal de suspensión

MH/1S type
Capacity Capacidad de carga **125 kg÷2 t**


- SWL from 125Kg to 2 tonne
 - Standard height of lift: 3 m
 - Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
 - Standard push button length: 2 m
 - Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Control voltage: 24 V
 - Plastic chain container
 - Aluminium die cast body, compact and rugged
 - Corrosion resistant electro-magnetical brake
 - Double poles motor, isolation class F
 - Ergonomic push button control
 - Protection IP55
-
- SWL de 125Kg a 2 toneladas
 - Altura estándar de elevación: 3 m
 - Cadena electrogalvanizada de clase DAT (G 80) según la norma EN 818-7
 - Longitud de botón pulsador estándar: 2 m
 - Alimentación: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Tensión de control: 24 V
 - Recipiente con cadena de plástico
 - Cuerpo de fundición a troquel de aluminio, compacto y resistente
 - Freno electromagnético resistente a la corrosión
 - Motor de doble polo, clase de aislamiento F
 - Control con botón pulsador ergonómico
 - Protección IP55

MH/1S type - Eye suspension

Type MH/1S - Ojal de suspensión

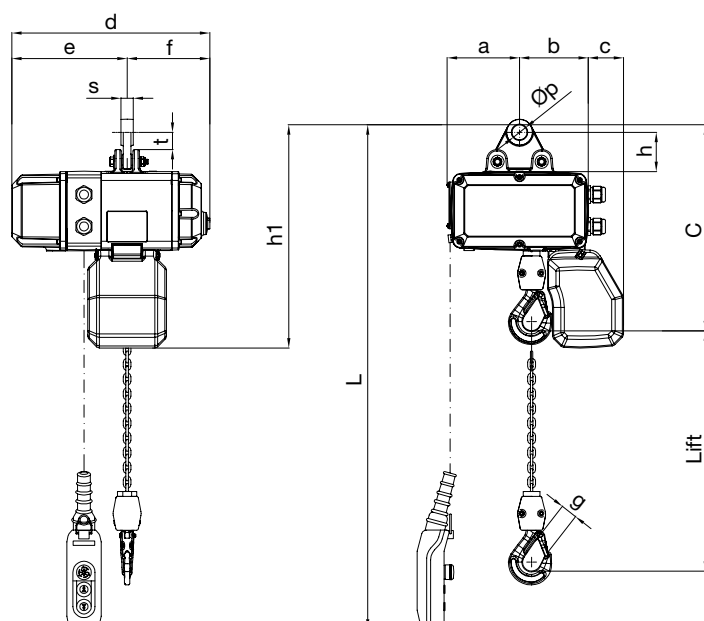
TECHNICAL DATA

DATOS TÉCNICOS

SWL SWL	Type Tipo	Body size Cuerpo tamaño	Standard Lift Estándar Elevación	Standard push button cord "L" Impulso estándar cuerda de botón "L"	Chain Cadena		Lifting speed Velocidad de elevación	Power supply Alimentación	Lifting motor Motor de elevación		Classification Clasificación	Test load Carga de prueba	Weight with 3 m lift Peso con elevación de 3 m	Weight of additional meter of lift Peso de metros adicionales de elevación
					Diameter x falls Diámetro x caídas				Output Salida	ED ED				
Kg			m	m	mm	nº	m/min.		kW	%	FEM	t	Kg	Kg
125	MH1SD/1S	A1	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	156	35	0,55
250	MH3LD/1S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	313	35	0,55
250	MH3SD/1S		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	313	35	0,55
500	MH5LD/1S	A2	3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
500	MH5SD/1S		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
1000	MH10LD/1S		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	1250	37	1,1
1000	MH10SD/1S	B	3	2,5	7	1	8/2		0,45/1,90	30	1Am	1250	58	1,1
2000	MH20LD/1S		3	2,5	7	2	4/1		0,45/1,90	30	1Am	2500	61	2,2

SWL SWL	Type Tipo	Minimum headroom C Altura libre mínima C	Dimensions Dimensiones											
Kg		mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	h1* mm	s mm	t mm	ø p mm
125	MH1SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
250	MH3LD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
250	MH3SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
500	MH5LD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
500	MH5SD/1S	420	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
1000	MH10LD/1S	456	148	140	72	404	235	169	25	80	455	25	35	30,5
1000	MH10SD/1S	454	174	144	116	452	266	186	25	92	545	30	36,5	36,5
2000	MH20LD/1S	541	174	144	116	452	266	186	34	92	545	30	36,5	36,5

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Contenedor de cadena de tipo corto (hasta 11 m de cadena)



MH/1G type - Hook suspension

Type MH/1G - Suspensión de gancho

MH/1G type
Capacity Capacidad de carga **125 kg÷2 t**


- SWL from 125Kg to 2 tonne
 - Standard height of lift: 3 m
 - Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
 - Standard push button length: 2 m
 - Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Control voltage: 24 V
 - Plastic chain container
 - Aluminium die cast body, compact and rugged
 - Corrosion resistant electro-magnetical brake
 - Double poles motor, isolation class F
 - Ergonomic push button control
 - Protection IP55
-
- SWL de 125Kg a 2 toneladas
 - Altura estándar de elevación: 3 m
 - Cadena electrogalvanizada de clase DAT (G 80) según la norma EN 818-7
 - Longitud de botón pulsador estándar: 2 m
 - Alimentación: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Tensión de control: 24 V
 - Recipiente con cadena de plástico
 - Cuerpo de fundición a troquel de aluminio, compacto y resistente
 - Freno electromagnético resistente a la corrosión
 - Motor de doble polo, clase de aislamiento F
 - Control con botón pulsador ergonómico
 - Protección IP55

MH/1G type - Hook suspension

Type MH/1G - Suspensión de gancho

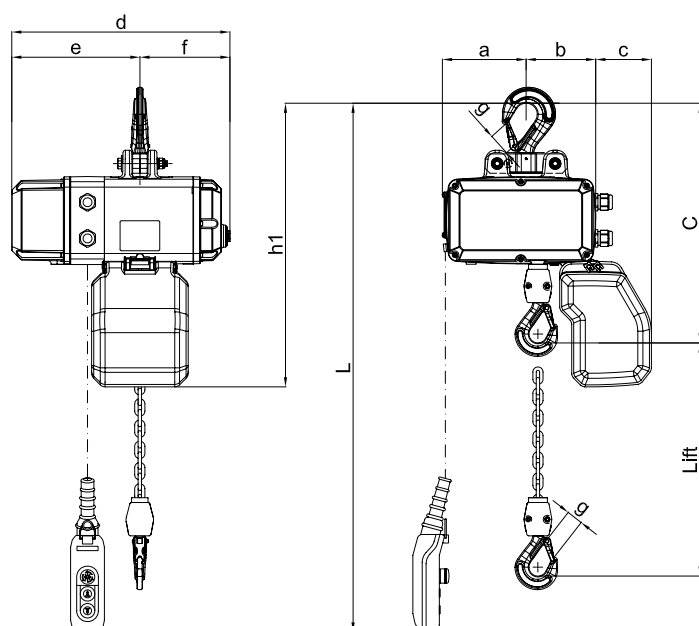
TECHNICAL DATA

DATOS TÉCNICOS

SWL SWL	Type Tipo	Body size Cuerpo tamaño	Standard Lift Estándar Elevación	Standard push button cord “L” Impulso estándar cuerda de botón “L”	Chain Cadena		Lifting speed Velocidad de elevación	Power supply Alimentación	Lifting motor Motor de elevación		Classification Clasificación	Test load Carga de prueba	Weight with 3 m lift Peso con elevación de 3 m	Weight of additional meter of lift Peso de metros adicionales de elevación
					Diameter x falls Diámetro x caídas				Output Salida	ED ED				
Kg			m	m	mm	n°	m/min.		kW	%	FEM	t	Kg	Kg
125	MH1SD/1G	A1	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	156	35	0,55
250	MH3LD/1G		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	313	35	0,55
250	MH3SD/1G		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	313	35	0,55
500	MH5LD/1G	A2	3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
500	MH5SD/1G		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	625	35	0,55
1000	MH10LD/1G		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	1250	37	1,1
1000	MH10SD/1G	B	3	2,5	7	1	8/2		0,45/1,90	30	1Am	1250	58	1,1
2000	MH20LD/1G		3	2,5	7	2	4/1		0,45/1,90	30	1Am	2500	61	2,2

SWL SWL	Type Tipo	Minimum headroom C Altura libre mínima C	Dimensions Dimensiones							
Kg		C mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm
125	MH1SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480
250	MH3LD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480
250	MH3SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480
500	MH5LD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480
500	MH5SD/1G	445	148	140	72	404	235	169	25	480
1000	MH10LD/1G	480	148	140	72	404	235	169	25	480
1000	MH10SD/1G	500	174	144	116	452	266	186	25	590
2000	MH20LD/1G	585	174	144	116	452	266	186	34	590

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Contenedor de cadena de tipo corto (hasta 11 m de cadena)



MH/2S type - With plain trolley

Type MH/2S - Con carro plano

MH/2S type
Capacity Capacidad de carga **125 kg÷2 t**


- SWL from 125Kg to 2 tonne
 - Standard height of lift : 3 m
 - Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
 - Standard push button length: 2,5 m
 - Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Control voltage: 24 V
 - Plastic chain container
 - Aluminium die cast body, compact and rugged
 - Corrosion resistant electro-magnetical brake
 - Double poles motor, isolation class F
 - Ergonomic push button control
 - Protection IP55
 - Single shaft trolley
 - Safety lugs and rubber bumpers
 - Wheels profile suitable for flat or tapered beams
-
- SWL de 125Kg a 2 toneladas
 - Altura estándar de elevación: 3 m
 - Cadena electrogalvanizada de clase DAT (G 80) según la norma EN 818-7
 - Longitud de botón pulsador estándar: 2,5 m
 - Alimentación: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
 - Tensión de control: 24 V
 - Recipiente con cadena de plástico
 - Cuerpo de fundición a troquel de aluminio, compacto y resistente
 - Freno electromagnético resistente a la corrosión
 - Motor de doble polo, clase de aislamiento F
 - Control con botón pulsador ergonómico
 - Protección IP55
 - Carro con eje único
 - Orejas de seguridad y amortiguadores de goma
 - Perfil de ruedas adecuado para travesaños planos o ahuecados

MH/2S type - With plain trolley

Type MH/2S - Con carro plano

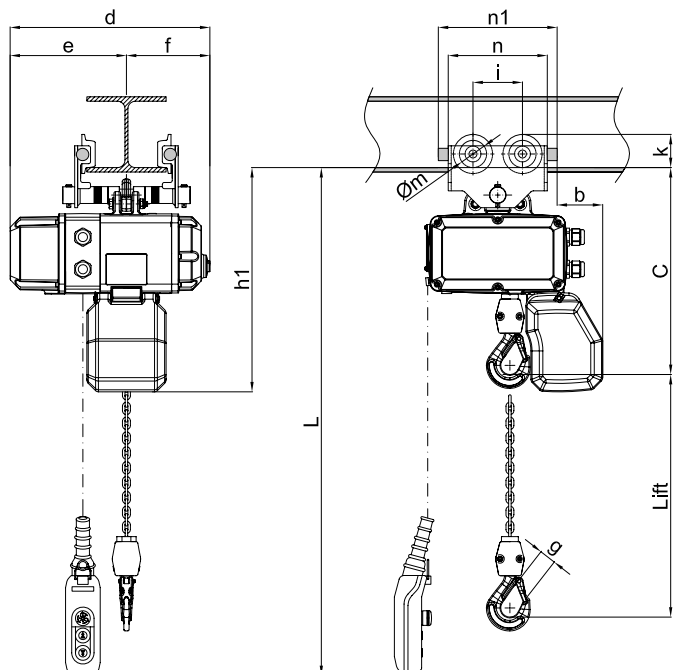
TECHNICAL DATA

DATOS TÉCNICOS

SWL SWL	Type Tipo	Body size Cuerpo tamaño	Standard Lift Elevación estándar	Standard push button cord "L" Impulso estándar cuerda de botón "L"	Chain Cadena		Lifting speed Velocidad de elevación	Power supply Alimentación	Lifting motor Motor de elevación		Classification Clasificación	Beam width Anchura de travesaño		Min. radius curve Radio min. curva	Test load Carga de prueba	Weight with 3 m lift Peso con: elevación de 3 m	Weight of additional meter of lift Peso de metros adicionales de elevación
					Diameter x falls Diámetro x caídas	n°			Output Salida	ED		Std Std	Opt Opt				
Kg			m	m	mm		m/min.		kW	%	FEM	mm	mm	mm	t	Kg	Kg
125	MH1SD/2S	A1	3	2,5	5	1	8/2	380-415 V 50 Hz	0,09/0,36	40	2m	62÷152	153÷300	800	156	41	0,55
250	MH3LD/2S		3	2,5	5	1	5/1,25		0,09/0,36	40	3m	62÷152	153÷300	800	313	41	0,55
250	MH3SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,09/0,36	40	1Am	62÷152	153÷300	800	313	41	0,55
500	MH5LD/2S	A2	3	2,5	5	1	5/1,25		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷300	800	625	41	0,55
500	MH5SD/2S		3	2,5	5	1	8/2		0,18/0,75	40	1Am	62÷152	153÷300	800	625	41	0,55
1000	MH10LD/2S		3	2,5	5	2	4/1		0,18/0,75	40	1Am	80÷203	204÷300	900	1250	48	1,1
1000	MH10SD/2S	B	3	2,5	7	1	8/2		0,45/1,90	30	1Am	80÷203	204÷300	900	1250	70	1,1
2000	MH20LD/2S		3	2,5	7	2	4/1		0,45/1,90	30	1Am	106÷203	204÷300	1000	2500	80	2,2

SWL SWL	Type Tipo	Minimum headroom C Altura libre mínima C	Dimensions Dimensiones										
Kg		C mm	b mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm	i mm	Øm mm	n mm	n1 mm	k mm
125	MH1SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
250	MH3SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5LD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
500	MH5SD/2S	425	92	404	235	169	25	460	100	55	200	240	67
1000	MH10LD/2S	500	69	404	235	169	25	498	120	78	246	286	87
1000	MH10SD/2S	462	117	452	236,5	186,5	25	555	120	78	246	286	87
2000	MH20LD/2S	555	117	452	236,5	186,5	34	560	132	80	276	316	94

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Contenedor de cadena de tipo corto (hasta 11 m de cadena)



MH/3 type - With electric trolley

Type MH/3 - Con carro eléctrico

MH/3 type
Capacity Capacidad de carga **125 kg÷2 t**


- SWL from 125Kg to 2 tonne
- Standard height of lift : 3 m
- Electro-galvanized chain class DAT (G 80) conform to EN 818-7
- Standard push button length: 2,5 m
- Power supply: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Control voltage: 24 V
- Plastic chain container
- Aluminium die cast body, compact and rugged
- Corrosion resistant electro-magnetical brake
- Double poles motor, isolation class F
- Ergonomic push button control
- Protection IP55
- Safety lugs and rubber bumpers
- Wheels profile suitable for flat or tapered beams
- Travel limit switch

- SWL de 125Kg a 2 toneladas
- Altura estándar de elevación: 3 m
- Cadena electrogalvanizada de clase DAT (G 80) según la norma EN 818-7
- Longitud de botón pulsador estándar: 2,5 m
- Alimentación: 380-415 V / 50 Hz, 400-460 V / 60 Hz
- Tensión de control: 24 V
- Recipiente con cadena de plástico
- Cuerpo de fundición a troquel de aluminio, compacto y resistente
- Freno electromagnético resistente a la corrosión
- Motor de doble polo, clase de aislamiento F
- Control con botón pulsador ergonómico
- Protección IP55
- Orejas de seguridad y amortiguadores de goma
- Perfil de ruedas adecuado para travesaños planos o ahusados
- Interruptor de fin de carrera

MH/3 type - With electric trolley

Type MH/3 - Con carro eléctrico

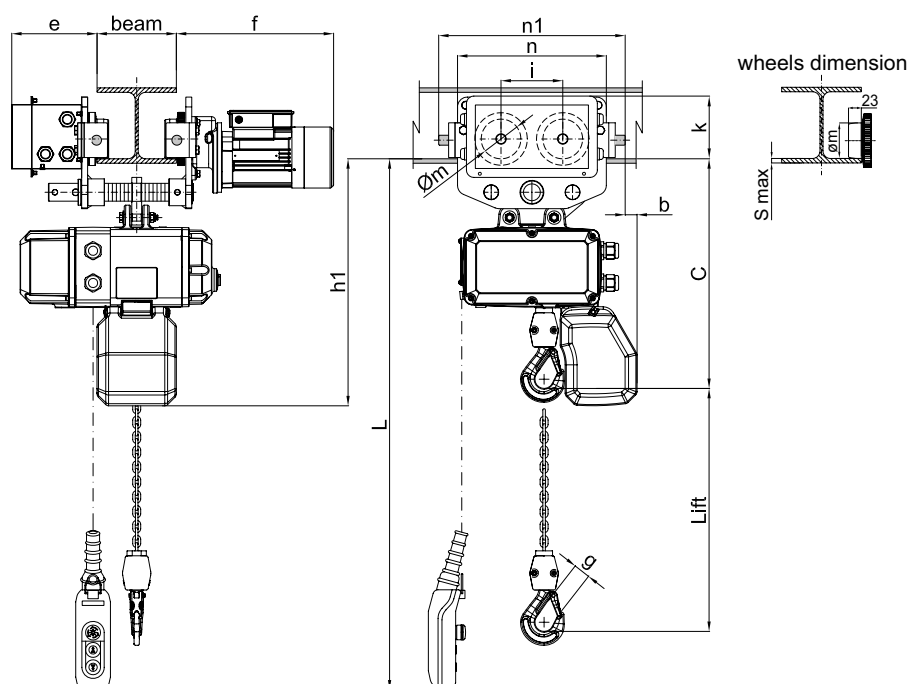
TECHNICAL DATA

DATOS TÉCNICOS

SWL SWL	Type Tipo	Body size Cuerpo tamaño	Standard Lift Elevación estándar	Standard push button cord “L” Impulso estándar cuerda de botón “L”	Chain Cadena		Lifting speed Velocidad de elevación	Lifting motor Motor de elevación		Trolley speed Velocidad de carro	Trolley motor Motor del carro		Classification Clasificación	Beam width Anchura de travesaño		Min. radius curve Radio min. curva	Test load Carga de prueba	Weight with 3 m lift Peso con: elevación de 3 m	Weight of additional meter of lift Peso de metros adicionales de elevación
					Diameter x falls Diámetro x caídas			Output Salida	ED ED		Output Salida	ED ED		Std Std	Opt Opc				
Kg			m	m	mm	n°	m/min.	kW	%	m/min.	kW	%	FEM	mm	mm	mm	t	Kg	Kg
125	MH1SD/3	A1	3	2,5	5	1	8/2	0,09/0,36	40	10 20 20/5	0,10 0,18 0,18/0,045	40	2m	55÷200	201÷300	900	156	76	0,55
250	MH3LD/3		3	2,5	5	1	5/1,25	0,09/0,36	40			40	3m	55÷200	201÷300	900	313	76	0,55
250	MH3SD/3		3	2,5	5	1	8/2	0,09/0,36	40			40	1Am	55÷200	201÷300	900	313	76	0,55
500	MH5LD/3	A2	3	2,5	5	1	5/1,25	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷300	900	625	76	0,55
500	MH5SD/3		3	2,5	5	1	8/2	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷300	900	625	76	0,55
1000	MH10LD/3		3	2,5	5	2	4/1	0,18/0,75	40			40	1Am	55÷200	201÷300	900	1250	85	1,1
1000	MH10SD/3	B	3	2,5	7	1	8/2	0,45/1,9	40			40	1Am	60÷200	201÷300	900	1250	106	1,1
2000	MH20LD/3		3	2,5	7	2	4/1	0,45/1,9	40			40	1Am	60÷200	201÷300	900	2500	116	2,2

SWL SWL	Type Tipo	Minimum headroom C Altura libre mínima C	Dimensions Dimensiones										
Kg		C mm	b mm	e mm	f mm	g mm	h1* mm	i mm	Øm mm	n mm	n1 mm	k mm	S max mm
125	MH1SD/3	465	24	165	280	25	500	99	60	270	356	103	25
250	MH3LD/3	465	24	165	280	25	500	99	60	270	356	103	25
250	MH3SD/3	465	24	165	280	25	500	99	60	270	356	103	25
500	MH5LD/3	465	24	165	280	25	500	99	60	270	356	103	25
500	MH5SD/3	465	24	165	280	25	500	99	60	270	356	103	25
1000	MH10LD/3	500	24	172	317	25	500	124.5	80	300	376	125	25
1000	MH10SD/3	580	72	172	317	25	584	124.5	80	300	376	125	25
2000	MH20LD/3	667	72	172	317	34	584	124.5	80	300	376	125	25

* Short type chain container (up to 11 m chain) / Contenedor de cadena de tipo corto (hasta 11 m de cadena)





www.misia.com



Misia Paranchi srl

Via dei Lavoratori 9/11
20092 Cinisello Balsamo (Milano) Italia
Tel. +39 02 61298983 - Fax +39 02 6121769
www.misia.com - info@misia.com

